

JYEU
捷羽企業有限公司



FIT-LINE GLOBAL MOBILE TRUFLARE™ SYSTEM



型號

MTF416-110-A



FIT-LINE
GLOBAL

可攜式熱擴機台

MOBILE TRUFLARE™ SYSTEM



公司簡介 About us

捷羽企業有限公司創立於西元1995年, 始終致力於提供優質半導體材料零件及服務。營業項目涵蓋各類橡塑膠接頭、管件、閥件、空壓產品、真空產品以及客製化產品等, 並代理經銷Yodogawa、Parker、Fit-Line Global、Penn Nitto、Nitta、JPE、KITZ MICRO FILTER CORPORATION等品牌。另設有加工廠區研發製造高品質鐵氟龍波紋管、鐵氟龍伸縮螺旋管、各種特殊客製品, 以及專業鐵氟龍塗裝內襯服務。本公司貫徹誠信、負責、創新、效率之經營理念, 定期通過ISO國際認證稽核審查, 並取得ISO9001:2015國際品質管理系統改版認證, 捷羽期許以不斷的自我成長與創新來迎接市場新產品及素材的挑戰。

JYE YEU ENTERPRISE CO., LTD. was established in the Republic of China in 1995, coincides with the semiconductor industry to flourish. Over twenty years, we provide high quality products and best service for our customers. Our business area includes different kinds of fittings, tubes, valves, air hydraulic products, vacuum products and customized products. And we also established our own Industrial processing factory for PFA spiral tube, customized products, Teflon Coating and Lined. Honesty, Responsibility, Innovation, Efficiency are our management concept, and we always rise to the challenges with our continuous improvement and efforts.

營業項目

Business items

- 各類接頭/ SUS喫入式接頭、公母端快速接頭、PUSH-IN快速接頭、PP接頭、銅製接頭等。
- 鐵氟龍產品/ 鐵氟龍擴口接頭、PFA軟管、PFA波紋管、PFA伸縮螺旋管、板材、棒材等。
- 真空產品/ VCR接頭、墊片、管束、法蘭、盲板、真空閥件、真空管件等。
- 各類橡膠/ 橡膠墊圈、防震墊、橡膠板、避震器、橡膠管件、橡膠海綿條、橡膠法蘭片等。
- 空壓產品/ 電磁閥、流量計、差壓計、調速閥、洩壓閥、逆止閥、調壓過濾器、鋁座、壓力錶等。
- 各類風管及橡塑膠管件
- 加工產品/ PFA波紋管及伸縮螺旋管、特殊客製化產品、鐵氟龍塗裝與內襯。
- 現場服務/ 液壓管製作、鐵氟龍管擴口服務。

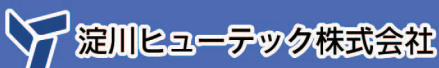
Teflon Tube | PFA Waved Tube | PFA Flexible Spiral Tube

Various of Fittings | Rubber Products | Air Hydraulic Products | Vacuum Products

Teflon Surface Coating | Teflon Lined | Processing Products | Customized Service

代理經銷品牌

Agent and distribute



自有品牌產品

Self-owned brand

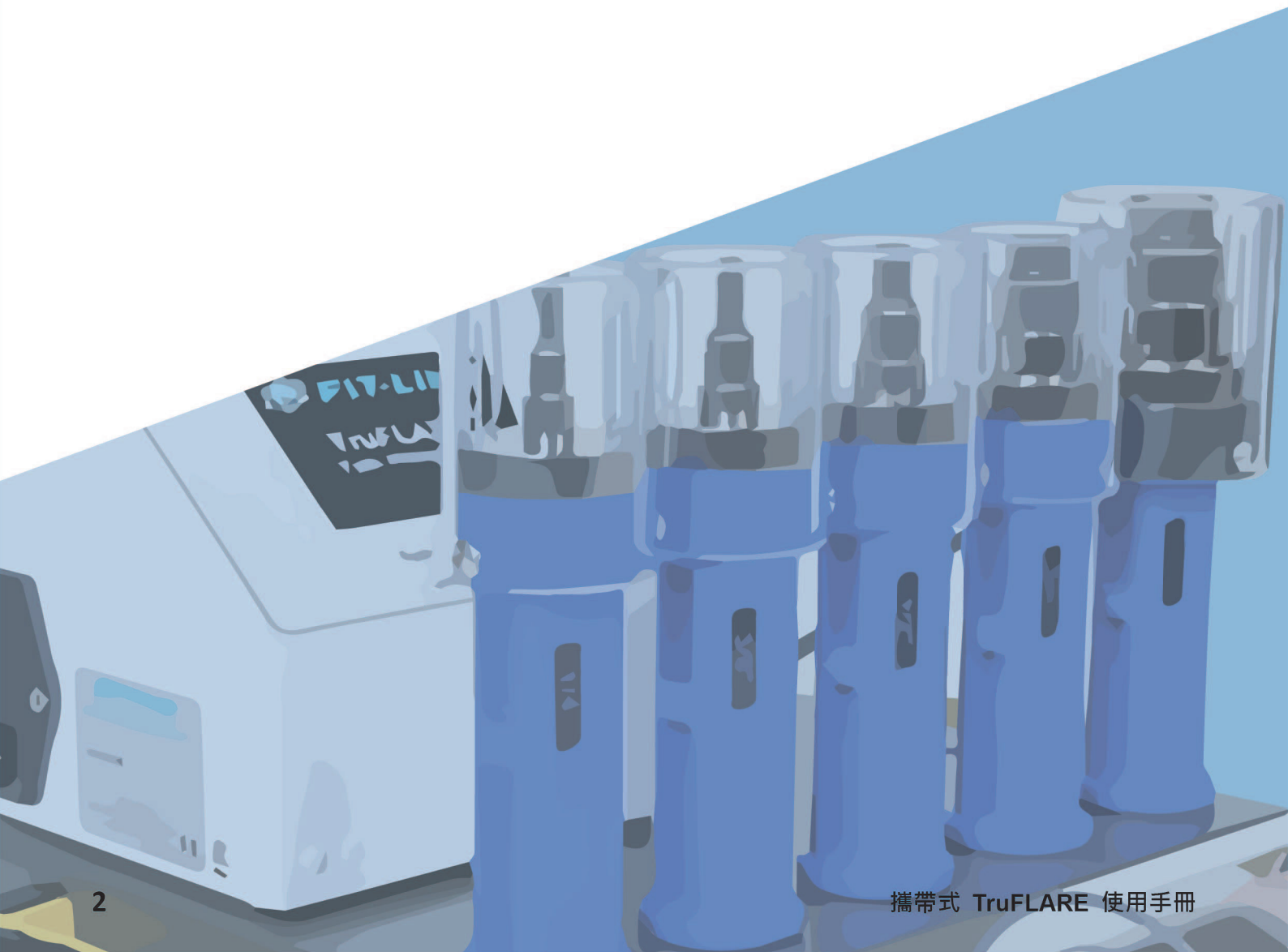
- PFA 波紋管
- PFA 伸縮螺旋管
- PTFE 軟管
- PTFE 波紋管
- PTFE伸縮螺旋管
- FEP軟管
- 各式客製化接頭

PFA Waved Tube / PFA Flexible Spiral Tube / PTFE Tube

PTFE Waved Tube / PTFE Flexible Spiral Tube / FEP Tube / Customized products

目錄

| | |
|---------------|---------|
| 簡介..... | 3 |
| 零件清單..... | 3 |
| 安全指示..... | 4 - 5 |
| 機器安裝設定..... | 6 |
| 選擇管..... | 7 |
| 準備擴口..... | 8 - 9 |
| 擴管..... | 10 - 11 |
| 編輯控制器設定..... | 12 - 14 |
| 良好及不良的擴口..... | 15 |
| 擴口配件總成..... | 16 |



Fit-LINE 攜帶式 TruFLARE 系統可透過加壓成型產生標準擴管端，並迅速冷卻擴口形狀，是生產擴口的理想選擇，確保提供精準、同心及可重複的擴管連接。

圖 1



零件清單

- | | |
|------------|------------|
| 1. 控制器 | 5. 心軸 |
| 2. 開啟/關閉開關 | 6. 加熱器棒電源線 |
| 3. 提把 | 7. 加熱器頭總成 |
| 4. 加熱器端口 | 8. 加熱器護罩 |



警告：如果加熱器護罩破損或遭到移除，會讓操作不安全。請勿在沒有護罩的情況下操作使用。請聯繫 Fit-Line Global 洽詢維修事宜。

本機不含可由使用者自行維修的零件。請聯繫 Fit-Line Global 洽詢維修事宜。

符號



注意

表示可能造成設備或其他財產損壞的條件或作法。



警告

表示可能造成人員傷害或死亡的條件或作法。



有觸電危險

具有造成觸電的風險。



眼睛防護

在設備附近操作或作業時必須配戴眼睛防護設備。



高溫表面

機器加熱表面及接受加熱的管，在擴口作業期間的溫度可能非常高。



附註及建議

值得注意的陳述內容及建議。

清潔

關閉機器電源。

加熱器頭總成及加熱器端口必須冷卻。

使用極超細纖維擦拭布擦除機器灰塵。

如需技術協助請聯絡：

Fit-Line Global
2901 Tech Center Drive
Santa Ana, CA 92705
U.S.A.
Fit-LineGlobal.com
714-549-9091



警告

如果未謹慎操作使用機器可能發生火災，因此：

- 在具有可燃物質的場所操作機器時請小心謹慎；
- 請勿在具有爆炸氣體的環境下使用機器；
- 請注意熱能可能傳導至視線以外的可燃物質；
- 請勿讓機器在電源開啟時無人看管。

本機器不適合由感官或心智能力減退的人員（包括孩童）操作，也不適合由缺乏經驗和知識的人員操作，除非有人員負責前述人員安全，並針對機器使用進行監督或提供指示。

電源需求： 115VAC · 50/60 Hz **最大電流：** 4.0A

可拆卸電源線： 如果電源線損壞或遺失，必須使用特殊電源線加以替換。請聯繫當地經銷商或 Fit-Line Global 取得替換電源線。請勿以不適當額定值的電源線加以替換。

電源輸入模組保險絲類型： 玻璃管、GDB、10 A、250 VAC。已隨附額外保險絲。如需更多保險絲，請聯繫當地經銷商或 Fit-Line Global。

機器的環境條件：

- 作業溫度：15°C (59°F) 至 +32°C (90°F)
- 存放溫度：10°C (50°F) 至 36°C (97°F)
- 本機器要在非冷凝環境中操作
- 本機器要置於通風區域內部穩固平坦的位置運作。
- 本機器僅供室內使用。

1 請選擇清潔、光線充足、通風良好，且遠離煙霧及可燃物質的適當地點。



2 將機器置於平坦穩固的表面。

3 將電源線插入控制單元側。確認電壓。請參閱圖 2A。

4 將電源線的另一端插入適合機器電壓的電源。

5 利用控制單元電源線上方的開啟/關閉開關讓裝置開啟電源。請參閱圖 2A。

圖 2



圖 2A

電源線及開啟/
關閉開關



圖 2B 確認電壓



請勿讓機器在電源開啟時無人看管。



如果機器 1 小時未操作，就會進入待機模式，加熱器將關閉且系統冷卻。

攜帶式 TruFLARE 系統設計用於擴口 PFA 或 FEP 管以搭配使用擴口配件。表 1 及表 2 所列的管尺寸可使用 TruFLARE 裝置進行擴口。

觸控螢幕介面



表 1

| PFA 標準管尺寸 | |
|-----------|----------|
| 尺寸 | 壁厚 |
| 1/4 吋 | 0.047 吋 |
| 1/4 吋 | 0.031 吋* |
| 3/8 吋 | 0.062 吋 |
| 1/2 吋 | 0.062 吋 |
| 3/4 吋 | 0.062 吋 |
| 1 吋 | 0.062 吋 |
| 1-1/4 吋 | 0.075 吋 |
| 40 MM | 2.29 MM |

表 2

| FEP 標準管尺寸 | |
|-----------|---------|
| 尺寸 | 壁厚 |
| 1/4 吋 | 0.047 吋 |
| 3/8 吋 | 0.062 吋 |
| 1/2 吋 | 0.062 吋 |
| 3/4 吋 | 0.062 吋 |
| 1 吋 | 0.062 吋 |

*1/4 吋 x .031 吋厚 PFA 管需要非標準心軸。心軸的原廠零件編號為 FFM-4-02。



可能因為材料不同或使用的管類型而需要調整溫度。



本機僅設計用於擴口 PFA 及 FEP 管。

準備擴口

1. 開啟機器電源。

使用開啟/關閉開關開啟機器電源。

幾秒鐘後啟動畫面將會消失，並出現材料選擇畫面。(圖 3)

2. 選擇材料。

請依據您要擴口的材料類型按下對應的「PFA」或「FEP」按鈕。



圖 3



本機僅能擴口 PFA 或 FEP 管。

3. 選擇管的尺寸。

按上下箭頭以捲動瀏覽管的尺寸。

按下所需尺寸。(圖 4)

4. 確認擴管設定。

查看控制器以檢視名稱及加熱器溫度、加熱時間和固化時間等儲存設定。如果設定正確，請按下「開始」。(圖 5)



圖 4



如欲選擇不同尺寸，請按下上一步箭頭返回上一個畫面。

如欲編輯擴管設定，請前往第 12 頁。

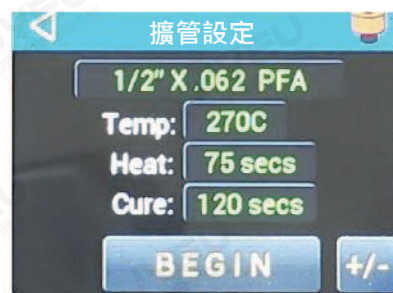


圖 5

準備擴口

5. 按下「開始」後，就會變更顯示為「加熱至 270C」（圖 6）。



機器將在首次開啟電源後 7 分鐘內準備好進行擴口。



圖 6

6. 加熱溫度達到 270C 後將顯示開始加熱畫面（圖 7）。

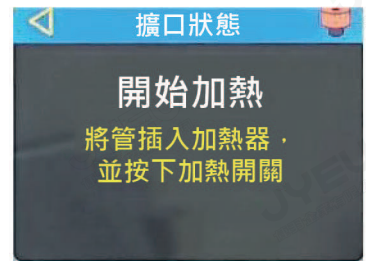


圖 7

7. 請遵循畫面指示：「將管插入加熱器，並按下加熱器頭下方的加熱開關」（圖 7 及圖 8）。



高溫表面

請勿碰觸加熱器端口表面區域頂端。此區域溫度非常高。



圖 8

加熱器頭開關

擴管步驟

1. 首先請確認要擴口管端的方正度。請參閱圖 8。
2. 開始擴口時，請將管插入加熱器頭的正確加熱器端口。確認將管插入加熱器端口的最底部。請參閱圖 9。
3. 將管插入後，請按下加熱器頭開關。這樣會啟動「加熱循環」計時器。請參閱圖 10。
4. 「加熱循環」完成時，就會發出提醒聲。



圖 8



高溫表面

請勿碰觸加熱器
端口表面區域頂
端。此區域溫度
非常高。

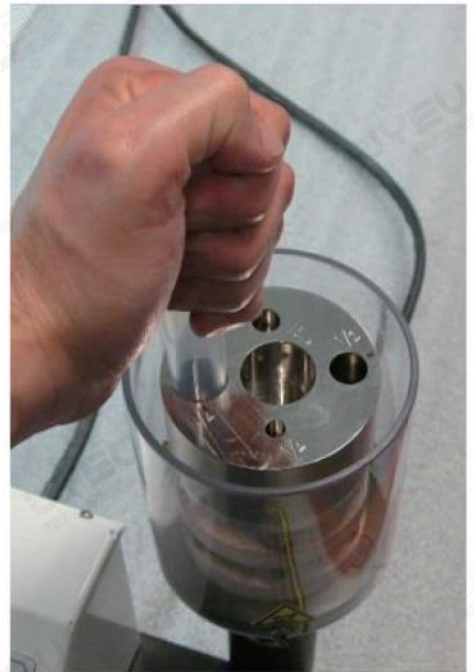


圖 9

將管插入加熱器端口



圖 10

計時器啟動開關

擴管步驟 (續)

5. 由加熱器端口取下管，將管推入適當的擴口心軸；維持 5 至 10 秒。請參閱圖 11。



註：管必須對齊接合心軸肩部。請參閱圖 12。

6. 將管推入心軸後，請按下加熱器棒的計時器啟動開關以開始「固化時間」循環。請參閱圖 10。

7. 「固化循環」完成時，就會發出提醒聲。



註：按下步驟 8 的啟動開關關閉提醒後，就可以開始進行下一個擴管。

8. 將管從心軸中取出。



擴口 1/4 吋管時由於直徑較小，建議使用夾持墊。夾持墊可協助穩固抓握將管推入心軸中。

9. 按下加熱器頭開關開始進行下一個擴口。



圖 11

將管推入擴口心軸中

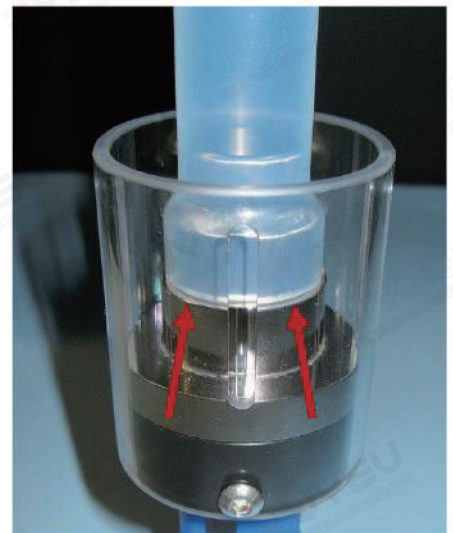


圖 12

管必須對齊接合心軸肩部

導覽至設定畫面

1. 導覽至「擴管設定」畫面。圖 13

按下「+/-」按鈕前往「修改擴口設定」畫面。圖 14



圖 13



圖 14

變更管名稱

2. 按下「編輯」以變更已儲存管擴口設定的名稱。

由「修改擴口設定」(圖 14) 畫面按下名稱旁邊的「編輯」按鈕。

3. 輸入所需名稱然後按下「儲存」。
 4. 畫面將回到「修改擴口設定」畫面 (圖 14)。
- 按下「儲存」以儲存修改的設定。



圖 15

變更加熱器溫度

1. 按下「編輯」以變更加熱器溫度設定。
由「修改擴口設定」(圖 14) 畫面按下加熱器溫度旁邊的「編輯」按鈕。
2. 按下「+」及「-」按鈕進行小幅調整，捲動滾輪則用於大幅調整。達到所需溫度後按下「儲存」。(圖 16)
3. 畫面將回到「修改擴口設定」畫面 (圖 14)。
按下「儲存」以儲存修改的設定。

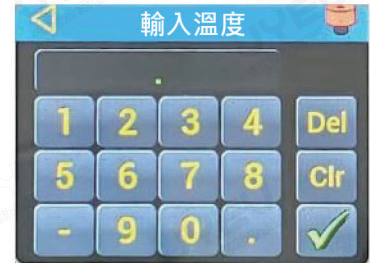


圖 16

變更加熱時間

1. 按下「編輯」以變更加熱器時間設定。
由「修改擴口設定」(圖 14) 畫面按下加熱器溫度旁邊的「編輯」按鈕。
2. 按下「+」及「-」按鈕進行小幅調整，捲動滾輪則用於大幅調整。達到所需時間後按下「儲存」。(圖 17)
3. 畫面將回到「修改擴口設定」畫面 (圖 14)。
按下「儲存」以儲存修改的設定。

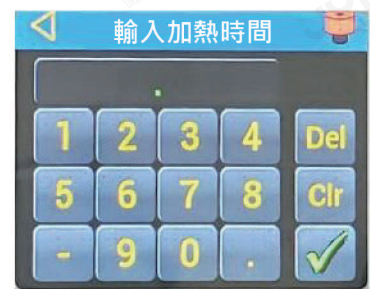


圖 17

變更固化時間

1. 按下「編輯」以變更固化時間設定。
由「修改擴口設定」(圖 14) 畫面按下固化時間旁邊的「編輯」按鈕。
2. 按下「+」及「-」按鈕進行小幅調整，捲動滾輪則用於大幅調整。達到所需時間後按下「儲存」。(圖 18)
3. 畫面將回到「修改擴口設定」畫面 (圖 14)。
按下「儲存」以儲存修改的設定。



圖 18

恢復為預設的擴管設定

1. 導覽至「修改擴口設定」畫面。(圖 14)
2. 按下「預設」將所有已儲存的擴管設定重設為預設值。

良好擴口

擴口端在管路圓周周圍應保持一致。所有角度應銳利及一致，並且沒有變形區域。請參閱圖 19。

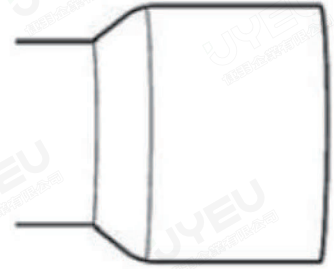


圖 19

良好擴口

過熱管路

加熱溫度設定過高，或是加熱時間過長。請參閱圖 20。

解決方案：減少「加熱溫度」及/或「加熱時間」。

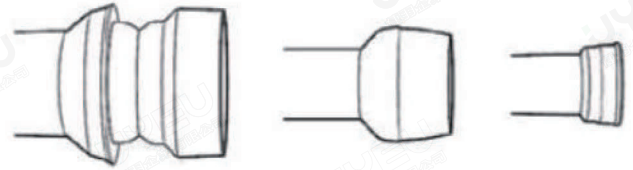


圖 20

不良擴口。過熱管路

加熱不足管路

加熱溫度設定過低，或是加熱時間太短。請參閱圖 21。

解決方案：增加「加熱溫度」及/或「加熱時間」。

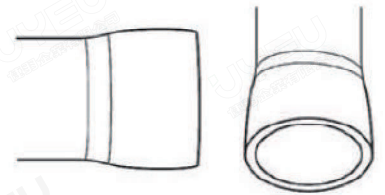


圖 21

不良擴口。加熱不足管路



為了確保擴口管與配件之間適當密封，必須處理下列三項變動因素：

- 配件品質
- 擴管品質
- 螺帽鎖緊方法

擴口總成

1. 將擴管端推入配件中。請參閱圖 22。

圖 22



2. 確保將管的擴口端一直推到配件的擴口端。請參閱圖 23。

圖 23



3. 用手在配件上鎖上螺帽。請勿鎖緊。請參閱圖 24。

管的擴口端必須推入至配件擴口端。

4. 使用 TruFASTEN™ 扭矩扳手鎖緊螺帽，確保對配件總成施加適當的扭矩值。請參閱圖 25。



TruFASTEN 功能：

- 可依據螺帽尺寸將扳手校正為預設扭矩值。
- 達到所需的扭矩值時，扳手爪會發出響聲。
- 棘輪可迅速鎖緊螺帽，讓工作更簡單快速。

圖 24



圖 25
使用扭矩
扳手完成
鎖緊。



JYEU

捷羽企業有限公司

| 誠信 | 負責 | 創新 | 效率 |

誠信 負責 創新 效率

Honesty
Responsible
Efficiency
Innovation

官方 LINE

LINE Official Account



官方 臉書

Official Facebook



官方 網站

Official Website



JYEYU
捷羽企業有限公司

捷羽企業有限公司
客服信箱: service@jyeu.com.tw
公司電話: 03-5625050
公司傳真: 03-5629290
地址: 新竹市東區公園路216巷9號

JYE YEU ENTERPRISE CO., LTD.
Customer Email: service@jyeu.com.tw
Customer Service: +886-3-5625050
No.9, Ln.216., Gong Yuan Rd., East Dist.,
Hsin Chu City., Taiwan.

